

РЕФЕРАТ

Тема проекта: «Технологическая подготовка производства деталей радиально-сверлильного станка модели 2К52 с разработкой технологического процесса механической обработки детали ступица 067.0000.019 и анализом методов окончательной обработки деталей пластическим деформированием поверхностного слоя»

Объект исследования: Технологический процесс механической обработки детали ступица 067.0000.019.

Цель проекта: Совершенствование технологического процесса механической обработки детали ступица 067.0000.019 с анализом методов окончательной обработки деталей пластическим деформированием поверхностного слоя

Дипломный проект содержит:

- 147 страниц;
- 25 таблиц;
- 11 рисунков;
- 34 литературных источника;
- 5 приложений;
- 9 листов графической части (6 листов формата А1, 1 лист формата А0, 2 листа формата А2).

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЕ; ПЛАСТИЧЕСКОЕ ДЕФОРМИРОВАНИЕ; СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали ступица 067.0000.019 предложен метод получения заготовки и внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: снижение трудоёмкости, себестоимости и материальных затрат, повышение рентабельности.